

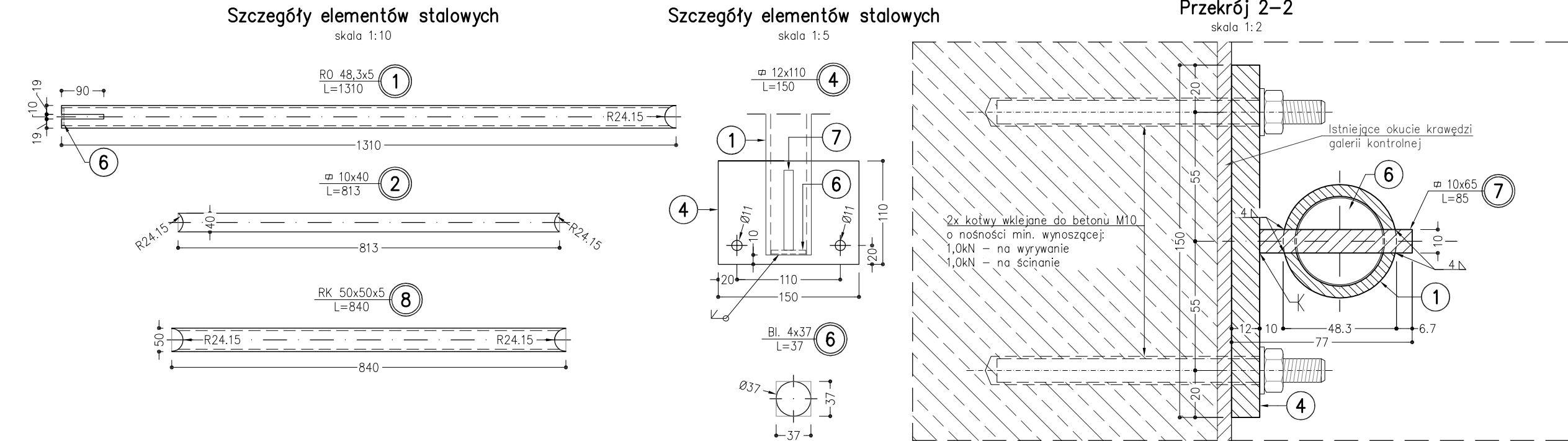
Zestawienie stali konstrukcyjnej dla balustrady na poziomie galerii kontrolnej (wszystkie przęsła budowli zrzurowej)














Poz. nr	Przekrój [mm]	Liczba elem. [szt.]	Masa jedn. [kg]	Masa catk. S355J2 [kg]	Masa catk. S355J2+H [kg]
1	R0 48,3x5 / 1310	46	7.0	321.8	321.8
2	10 x 40 / 813	256	2.6	653.5	653.5
3a	R0 48,3x5 / 44460	1	237.4	237.4	237.4
3b	R0 48,3x5 / 45650	2	243.8	487.5	487.5
4	12 x 110 / 150	46	1.6	71.5	71.5
5	L 100x50x6 / 42792	1	292.7	292.7	292.7
6	Bl. 4 x 37 / 37	130	0.04	5.6	5.6
7	10 x 65 / 85	46	0.43	20.0	20.0
8	RK 50x50x5 / 840	14	5.8	80.6	80.6
Ciężar całkowity stali [kg]:			1043.3	1127.3	1127.3
Dodatek na spoiny 1.8% [kg]:			18.8	20.3	20.3
Ogólny ciężar stali [kg]:			1062.0	1147.6	1147.6
Ciężar stali łącznie [kg]:			2209.6		

Zestawienie materiałów dla balustrady na poziomie galerii kontrolnej:
Stal konstrukcyjna S355J2 1062kg
Stal konstrukcyjna S355J2+H 1148kg
Stal łączna 2210kg
Liczba kotew wklejanych 92szt.

Uwagi:

- Wymiary podano w milimetrach.
- Balustradę należy wykonywać zgodnie z normą PN-EN 1090.
- Spoiny w miejscach połączenia słupka i szczeblinek z poręczą oraz przelotami wykonać jako 4Δ.
- Materiały do połączeń spawanych będą określone w projekcie technologii spawania.
- Zabezpieczenia antykorozyjne wg Specyfikacji Technicznej.
- Do wykonania balustrad należy opracować rysunki warsztatowe, projekt technologii spawania oraz montażu.
- Nadatkę w miejscach styków montażowych należy ująć na rysunkach warsztatowych.
- Pochwyty i przeloty zaślepić na końcach.
- Zestawienie masy stali konstrukcyjnej podano jako wartość brutto.
- Rysunek należy rozpatrywać z pozostałymi rysunkami oraz częścią opisową dokumentacji.
- Balustradę na krawędzi kładki od strony WG wykonać analogicznie z uwzględnieniem lokalizacji bramek w miejscach siłowników hydraulicznych. Zestawienie stali uwzględnić wszystkie balustrady na kładce galerii kontrolnej.



ZAMAWIAJĄCY:  Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu 61-003 Poznań, ul. Chlebowa 4/8 www.poznan.rzgw.gov.pl		JEDNOSTKA PROJEKTOWA:  PBW INŻYNIERIA Sp. z o.o. 53-676 Wrocław, ul. Sokolnicza 5 lok. 74-75, www.pbwinzynieria.com					
NAZWA I ADRES OBIEKTU		Jaz przelewowo-upustowy w km 1+264 zapory czołowej zbiornika wodnego Jeziorosko					
TYTUŁ RYSUNKU		Konstrukcja balustrad na poziomie galerii kontrolnej					
STADIUM		Projekt budowlano-wykonawczy - stan istniejący + projektowany					
GŁÓWNY PROJEKTANT		inż. Wiesław LECYK	750/Lb/71		BRANZA	Konstr.-Bud. Hydrotechniczna	
PROJEKTANT		inż. Krzysztof KANIA	600/01		DATA	12.2016r.	
OPRACOWAŁ		mgr inż. Paweł WĄTROBA	_____		SKALA	1:200, 1:100, 1:10, 1:5, 1:2	
OPRACOWAŁ		mgr inż. Paweł DORADA	_____		REWIZJA	2	
OPRACOWAŁ		mgr inż. Ruslan KOSTIUK	_____		ARKUSZ	1/1	
OPRACOWAŁ		mgr inż. Marcelina THAI VAN	_____		NUMER RYSUNKU	H-19	
OPRACOWAŁ		mgr inż. Stanisław BOLANOWSKI	_____				
OPRACOWAŁ		mgr inż. Mariusz IZDEBSKI	_____				
OPRACOWAŁ		mgr inż. Dawid KĘDZIA	_____				
OPRACOWAŁ		mgr inż. Kinga SERAFIN-SMALEC	_____				
OPRACOWAŁ		mgr inż. Grzegorz ŚLEDZIŃSKI	_____				
OPRACOWAŁ		mgr inż. Arkadiusz SZKUDLAREK	_____	