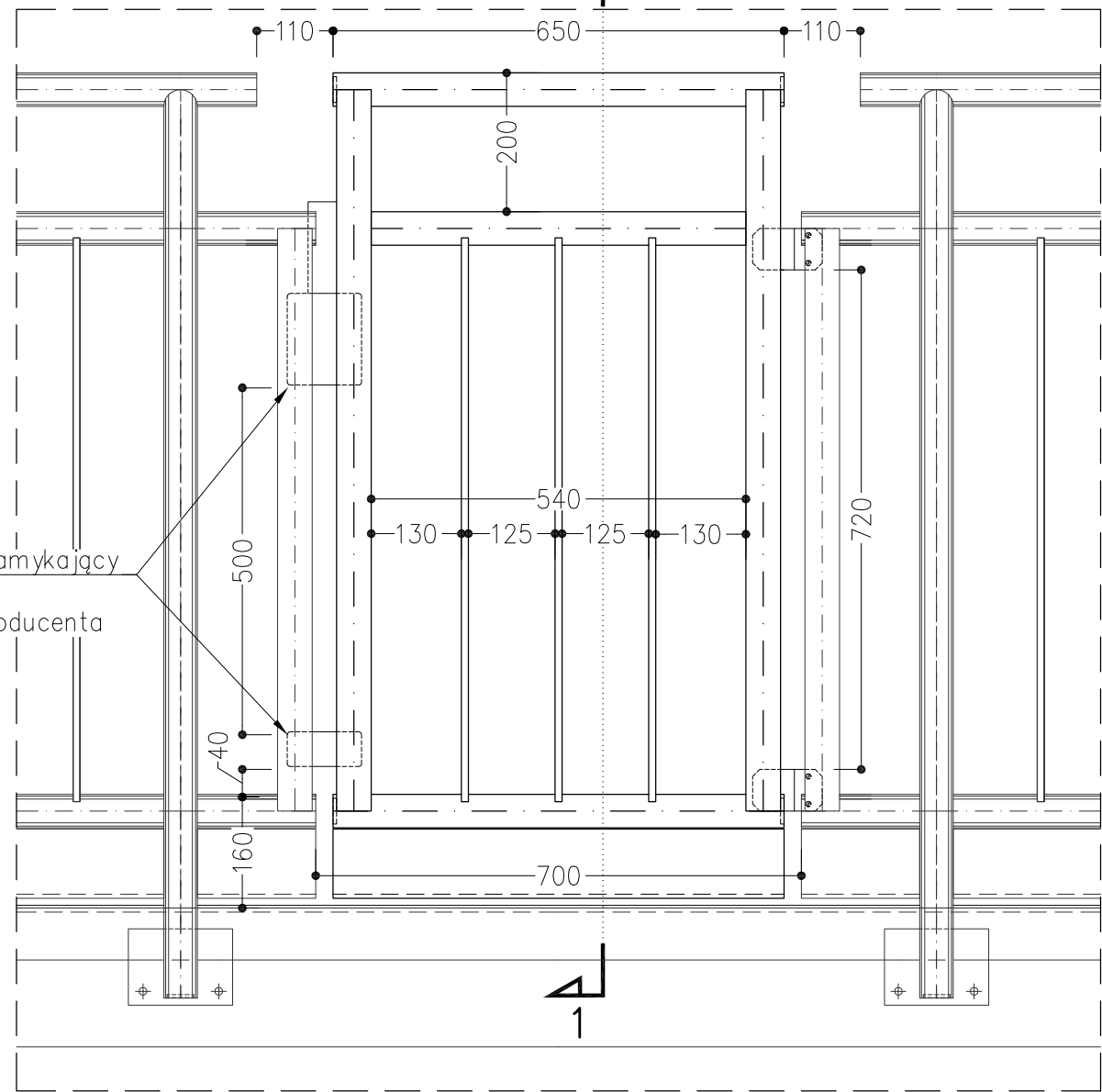


Zabudowa furtki na balustradzie

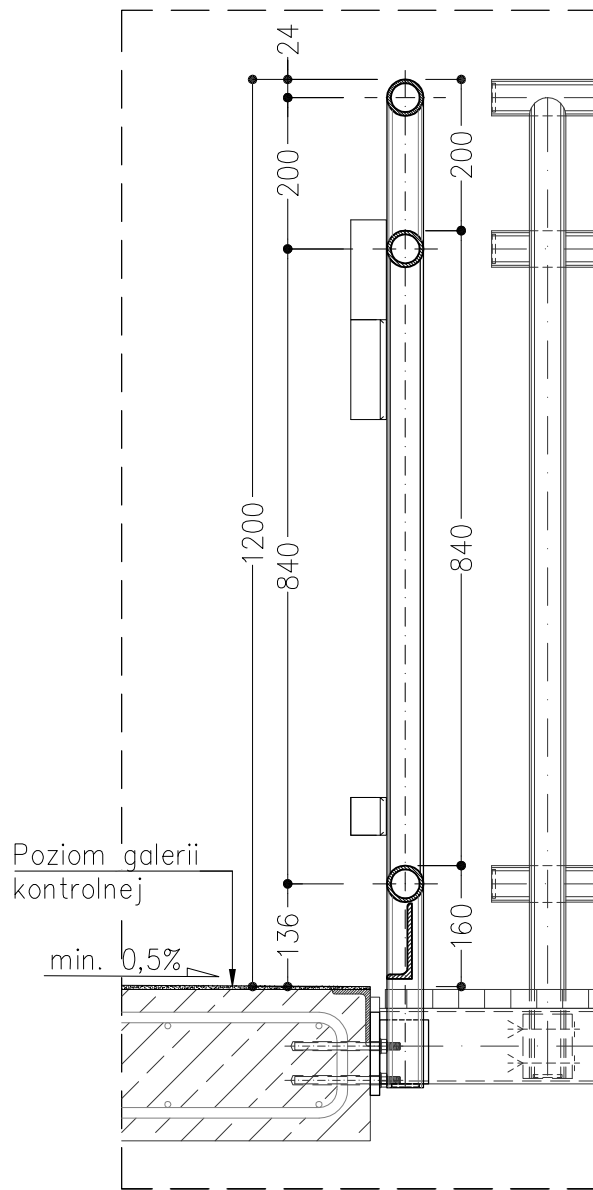
(widok od strony WD)
skala 1:10



Zawias samozamykający
montować wg
wytycznych producenta

Przekrój 1-1

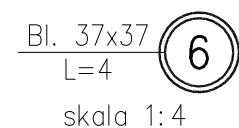
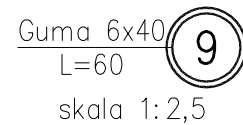
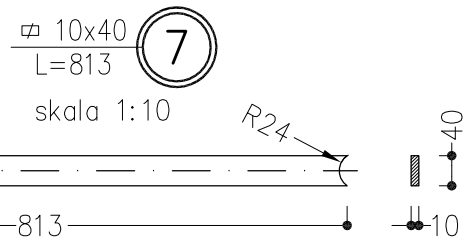
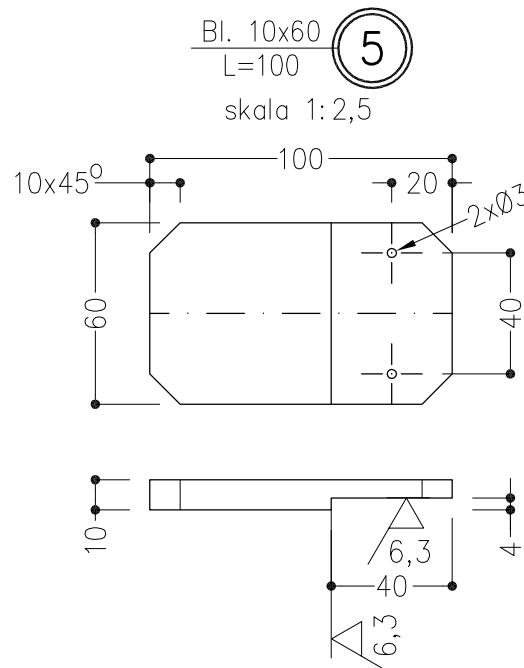
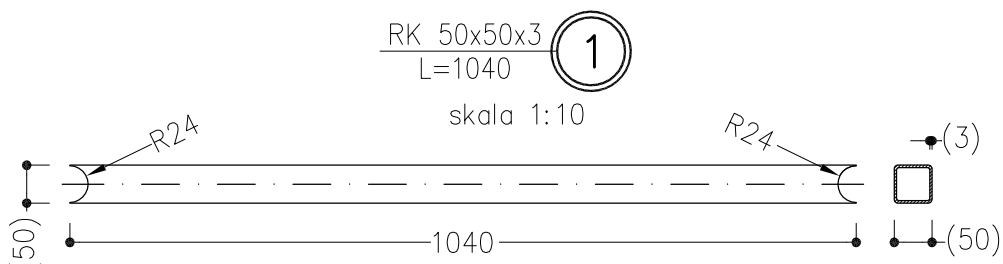
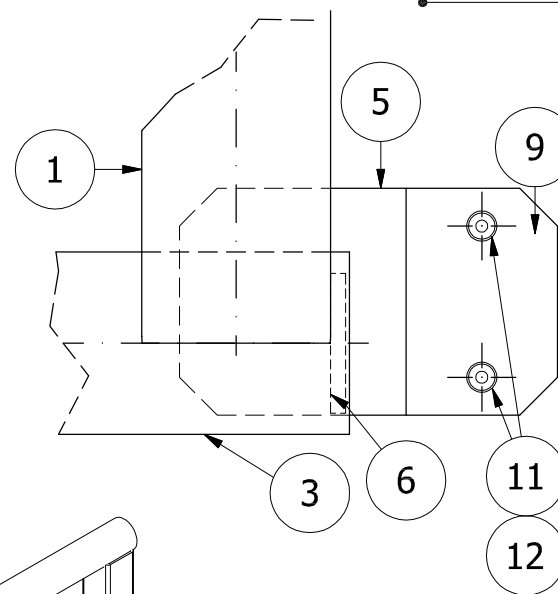
skala 1:10



Poziom galerii kontrolnej
min. 0,5%

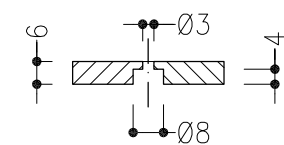
Szczegół "C"

skala 1:2



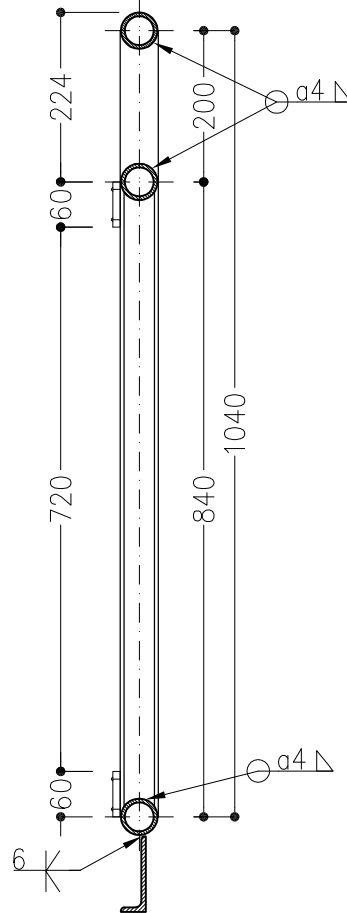
B-B

skala 1:2
















A-A

skala 1:10



12	Podkładka okrągła 3	ISO 7089	4	Stal nierdzewna	0,0 kg	
11	Nit zrywalny D=3mm	DIN 7337	4	Al	0,0 kg	
10	Samozamykacz hydrauliczny TIGER		1		2,0 kg	
9	Okładzina gumowa		2	Guma	0,0 kg	
8	Kątownik L 100x50x6; L=650	PN-EN 10056-2	1	S355J2	4,4 kg	
7	Płaskownik 10x40x813	PN-72/H-93202	3	S355J2	2,6 kg	
6	Blacha 4x37x37	PN-EN 10029	4	S355J2	0,1 kg	
5	Blacha 10x60x100	PN-EN 10029	2	S355J2	0,5 kg	
4	Rura okr. 48,3 x 5; L= 540	PN-EN 10210	1	S355J2	2,9 kg	
3	Rura okr. 48,3 x 5; L= 650	PN-EN 10210	1	S355J2	3,5 kg	
2	Rura okr. 48,3 x 5; L= 650	PN-EN 10210	1	S355J2	3,5 kg	
1	Profil 50x50x3 L=1040	PN-EN 10210	2	S355J2	4,5 kg	
Poz.	Nazwa przedmiotu	Nr normy lub rys.	Ilość	Materiał	Masa	Uwagi

ZAMAWIAJĄCY:  Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu 61-003 Poznań, ul. Chlebowa 4/B www.poznan.rzgw.gov.pl		JEDNOSTKA PROJEKTOWA:  PBW INŻYNIERIA Sp. z o.o. 53-676 Wrocław, ul. Sokolnicza 5 lok. 74-75 www.pbwinzynieria.com			
NAZWA I ADRES OBIEKTU	Jaz przelewowo-upustowy w km 1+264 zaporę czołowej zbiornika wodnego Jeziorsko				
TYTUŁ RYSUNKU	Furtka samozamykająca				
STADIUM	Projekt budowlano-wykonawczy - stan projektowany				
GŁÓWNY PROJEKTANT	inż. Wiesław LECYK	750/Lb/71		BRANŻA	Konstr.–Bud. Hydrauliczno-Hydrotechniczna
PROJEKTANT	inż. Krzysztof KANIA	600/01		DATA	12.2016r.
OPRACOWAŁ	mgr inż. Paweł WĄTROBA	_____		SKALA	1:10, 1:4, 1:2,5, 1:2
OPRACOWAŁ	mgr inż. Paweł DORADA	_____		REWIZJA	2
OPRACOWAŁ	mgr inż. Rustan KOSTIUK	_____		ARKUSZ	1/1
OPRACOWAŁ	mgr inż. Marcelina THAI VAN	_____		NUMER RYSUNKU	H-22
OPRACOWAŁ	mgr inż. Stanisław BOLANOWSKI	_____			
OPRACOWAŁ	mgr inż. Mariusz IZDEBSKI	_____			
OPRACOWAŁ	mgr inż. Dawid KĘDZIA	_____			
OPRACOWAŁ	mgr inż. Kinga SERAFIN-SMALEC	_____			
OPRACOWAŁ	mgr inż. Grzegorz ŚLEDZIŃSKI	_____			
OPRACOWAŁ	mgr inż. Arkadiusz SZKUDLAREK	_____			

Uwagi:

- Spoiny nieoznaczone wykonać - a0,7g & g- grubość cieńszego materiału
- Ostre krawędzie załamać 1x45°
- Wymiary podane na rysunku nie uwzględniają naddatków na obróbkę.
- Wymiary nietolerowane wykonać wg PN-EN 22768 w klasie tolerancji mK.
- Wymagania dotyczące spawania wg PN-2002/B-06200.
- Dopuszcza się zastosowanie innego typu zawiasu poz. 10 spełniającego tę samą funkcję. Zmianu konstrukcyjne wynikające z tego tytułu po stronie Wykonawcy, po akceptacji projektanta.
- Masa kompletu - 35kg.