

Zestawienie stali konstrukcyjnej dla balustrady na skrzydłach jazu przelewowo-upustowego od strony WG















| Poz. nr | Przekrój | Liczba elem. | Masa jedn. | Masa całk. | |
|-----------------------------|--------------|--------------|------------|------------|----------|
| | | | | S355J2 | S355J2+H |
| | [mm] | [szt.] | [kg] | [kg] | [kg] |
| 1 | Bl. 10 x 80 | / 619 | 46 | 3.89 | 178.8 |
| 2 | Bl. 10 x 40 | / 465 | 312 | 1.46 | 455.6 |
| 3 | Bl. 15 x 180 | / 180 | 46 | 3.82 | 175.5 |
| 4 | R0 82,5x4,5 | / 26658 | 2 | 230.9 | 461.7 |
| 5 | R0 48,3x5,0 | / 26658 | 2 | 142.4 | 284.7 |
| 6 | R0 70,0x5,0 | / 180 | 3 | 1.44 | 4.33 |
| 7 | R0 33,7x5,0 | / 180 | 3 | 0.64 | 1.91 |
| 8 | Bl. 4 x 70 | / 70 | 4 | 0.15 | 0.62 |
| 9 | Bl. 4 x 37 | / 37 | 4 | 0.04 | 0.17 |
| Ciężar całkowity stali [kg] | | | | 810.6 | 752.7 |
| Dodatek na spoiny 1.8% [kg] | | | | 14.6 | 13.5 |
| Ogólny ciężar stali [kg] | | | | 825.2 | 766.2 |
| Ciężar stali łącznie [kg] | | | | 1591.5 | |

Zestawienie materiałów dla balustrady na skrzydłach jazu przelewowo-upustowego od strony WG:

| | | |
|-------------------------|----------|----------|
| Stal konstrukcyjna | S355J2 | 825.2kg |
| Stal konstrukcyjna | S355J2+H | 766.2kg |
| Stal łącznie | | 1591.5kg |
| Liczba kotew wklejanych | | 184szt. |

- Uwagi:**
- Wymiary podano w milimetrach.
 - Balustradę na skrzydłach jazu przelewowo-upustowego należy wykonać do wysokości 1,20m.
 - W miejscach dyktacji na skrzydłach jazu przelewowo-upustowego należy wykonać uciągienie pochwyty i przelotów.
 - Balustradę na skrzydle prawobrzeżnym wykonać analogicznie.
 - Rzeczywistą długość balustrady oraz jej odchylenia w planie i w pionie należy na etapie wykonawstwa dopasować do istniejącej konstrukcji jazu przelewowo-upustowego.
 - Elementy o długości większej niż handlowe należy łączyć poprzez spawanie czołowe.
 - Balustradę należy wykonać zgodnie z normą PN-EN 1090.
 - Spoiny w miejscach połączenia słupka i szczeblinek z poręczą oraz przelotami wykonać jako 4 t.
 - Materiały do połączeń spawanych będą określone w projekcie technologii spawania.
 - Zabezpieczenia antykorozyjne wg Specyfikacji Technicznej.
 - Do wykonania balustrad należy opracować rysunki warsztatowe, projekt technologii spawania oraz montażu.
 - Nadatki w miejscach styków montażowych należy ująć na rysunkach warsztatowych.
 - Pochwyty i przeloty zaślepić na końcach.
 - Zestawienie masy stali konstrukcyjnej podano jako wartość brutto.
 - Rysunek należy rozpatrywać z pozostałymi rysunkami oraz częścią opisową dokumentacji.

WYSOKOŚCIOWY UKŁAD ODNIIESIENIA: KRONSTADT'60

| | | | | | |
|--|-------------------------------|---|---|--------------------------------|------|
| ZAMAWIAJĄCY:  Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu 61-003 Poznań, ul. Chlebowa 4/8 www.poznan.rzgw.gov.pl | | JEDNOSTKA PROJEKTOWA:  PBW INŻYNIERIA Sp. z o.o. 53-676 Wrocław, ul. Sokolnicza 5 lok. 74-75 www.pbwinzynieria.com | | | |
| NAZWA I ADRES OBIEKTU | | Jaz przelewowo-upustowy w km 1+264 zapory czołowej zbiornika wodnego Jezioro | | | |
| TYTUŁ RYSUNKU | | Konstrukcja balustrad na skrzydłach od strony WG | | | |
| STADIUM | | Projekt budowlano-wykonawczy - stan istniejący + projektowany | | | |
| GŁÓWNY PROJEKTANT | inż. Wiesław LECYK | 750/Lb/71 |  BRANŻA | Konstr.-Bud. Hydrotechniczna | |
| PROJEKTANT | inż. Krzysztof KANIA | 600/01 |  DATA | 12.2016r. | |
| OPRACOWAŁ | mgr inż. Paweł WĄTROBA | _____ |  SKALA | 1:1000, 1:100, 1:50, 1:10, 1:5 | |
| OPRACOWAŁ | mgr inż. Paweł DORADA | _____ |  REWIZJA | 2 | |
| OPRACOWAŁ | mgr inż. Rustan KOSTIUK | _____ |  ARKUSZ | 1/1 | |
| OPRACOWAŁ | mgr inż. Marcelina THAI VAN | _____ |  | NUMER RYSUNKU | H-21 |
| OPRACOWAŁ | mgr inż. Stanisław BOLANOWSKI | _____ |  | | |
| OPRACOWAŁ | mgr inż. Mariusz IZDEBSKI | _____ |  | | |
| OPRACOWAŁ | mgr inż. Dawid KĘDZIA | _____ |  | | |
| OPRACOWAŁ | mgr inż. Kinga SERAFIN-SMALEC | _____ |  | | |
| OPRACOWAŁ | mgr inż. Grzegorz ŚLEDZIŃSKI | _____ |  | | |
| OPRACOWAŁ | mgr inż. Arkadiusz SZKUDLAREK | _____ |  | | |